

ZUSATZKARTE

Art des Fahrzeuges Personenwagen	Fabrikmarke MERCEDES-BENZ	Typ 2 8 0 S (6 Plätze)	Typenschein-Nummer CH 0540 09
ERKENNUNGSMERKMALE "280 S" auf Kofferdeckel + auf Hersteller-Plakette, auf Kühlerrahmen "108 016" vor Fahrgestell-Nr.			
Ab Fahrgestell-Nr. 108 016-10-000 001			
Fahrgestellnummer eingeschlagen rechts. vorn auf Längsträger + auf Hersteller-Plakette			
Motorkennzeichen eingeschlagen "130 920" links, hinten a. Zylinderblock + "M 130" a. Motor-Plak.			
Hersteller DAIMLER-BENZ AG, Stuttgart (D) Importeur MERCEDES-BENZ-AUTOMOBIL AG, Schlieren			
FAHRGESTELL: Anz. Achsen 2 Anz. Räder 4 Antrieb Hinterräder		MOTOR Bauart Reihe Takte 4	
Lenkung links Lenkhilfe hydraulisch		Marke MERCEDES Treibstoff Benzin	
Betriebsbremse hydr., Scheiben, 2-Kreis, Bremskraftregler a. HR		Typ M 130 (130 920)	
Hilfsbremse mech., Innenbacken Dauerbremse [Unterdruck-Unterst.]		Lage vorn Anz. Zyl. 6	
Stellbremse Kabelzug, a. HR Anhängerbr. _____		Bohrung 86,5 Hub 78,8	
Getriebeart mech. vollsynchron. *) Anz. Gänge 4		Hubraum 2778 cm ³ Steuer-PS 14,14	
Diff. Sperre _____ Zughaken _____ Höchstgeschwind. 186 *) km/h		Leist.-PS 140 (DIN) bei 5200 U/min	
KAROSSERIEFORM Limousine Anz. Türen 4		Kühlung wasser	
Schiebedach auf Wunsch		Lärm 82 dB (B) bei 5200 U/min	
Anz. Plätze: TOTAL 6 +) vorn 3 Mitte _____; hinten 3 ; Stehplätze _____		Lärmdämpfung 2 Töpfe 1. 368x240x100 / 2. 620x170	
ABMESSUNGEN Spurweite V 1482 H 1485 Spurkreis L 10,7 R 10,9		GEWICHTE Vorn Mitte Hinten TOTAL	
Achsabstand 2750 / (____ / ____ / ____)		Leergewicht 740 _____ 740 1480	
Aussenabmessungen Innenabmessungen		Nutzlast 150 _____ 270 420	
Länge	4900	Gesamtgewicht 890 _____ 1010 1900	
Breite	1810	Fabrik-Garantie 895 _____ 1065 1960	
Höhe	1440	Reifen-Dimens. 7,35/185 H 14 6 PR	
Ueberhang V	835	Tragkraft p. Achse 1070 _____ 1070 (2,5 atü)	
H	1315	Gesamtzuggewicht	
S	_____	Fabrikgar. max. Anhängelast ** _____ kg	

AUSRÜSTUNG Elektr. Anlage 12 V

Fernlicht 2/ BOSCH E1 Lichtlupe vorhanden

Abblendlicht 2/ Duplo, asymm. Standlicht 2/ in Scheinwerfer

Markierlicht _____ Nebellampen 2/ separat

Warnvorrichtung 1/elektrisch (2-Ton) Lautstärke 102 (dB) B

Scheibenwischer 2/elektrisch (2-St.) Waschanlage vorhanden

Schlusslicht 2/ separat Rückstrahler 2/a.Schlusslichter

Stoplicht 2/ separat Rückfahrlampen 2/ separat

Kontroll-Nr. -Bel. 2/ Mitte Koffer Schildform IKXXXXXX/Langformat

Rückspiegel 1/innen+1/aussen l. Geschw. -Messr km/h

Richtungsblinker 4/ mit Kontrolllampe

Vorn orange seil. _____ hinten orange

Warnblinkanlage a.W. vorhanden Arbeitslampen _____

Zusätzliche Lichter Parkierl.: V=in Nebellampen/H=in Schlusl.

ANGABEN für den FAHRZEUGAUSWEIS

Art des Fahrzeuges Personenwagen

Marke & Typ MERCEDES-BENZ 280 S

Fahrgestell-Nr. (nach Fahrzeug) _____

Typenschein-Nummer CH 0540 09

Karosserieform Limousine

Farbe _____ (nach Fahrzeug)

Plätze : Total 6 (Vorn) 3

Leergewicht 1480 Treibstoff Benzin

PS 14,14

Nutzlast _____ Hubraum 2778

Gesamtgew. 1960 Anhängelast _____

Gew. des Zuges _____

BEMERKUNGEN, ÄNDERUNGEN und AUFLAGEN :

- *) Merkmale : 108 016 - 10 - ... = mechanisches Getriebe
 108 016 - 12 - ... = Getriebeautomat MB, mechanische Verriegelung auf
 Stellung "P", Höchstgeschwindigkeit 180 km/h.
- ***) Garantierte Anhängelast : Anhänger mit Bremse = 1200 kg / ohne Bremse = 750 kg.
- +) Sitzplätze vorn = 2 Einzelsitze mit einschiebbarem Zwischenstück.

Ort und Datum der Prüfung
Zürich, 2.1.68

Die Prüfungskommission

Art des Fahrzeuges
Personenwagen

Fabrikmarke
MERCEDES - BENZ

Typ
280 S (6 Plätze)

Typenschein-Nummer
CH 0540 09

Z U S A T Z K A R T E II. (Ersetzt Zusatzkarte I)

Nachtrag vom 26.3.1970 - Gw

Erkennungsmerkmale : "280 S/8" auf Hersteller-Plakette

Ab Fahrgestellnummer : 034.764

Betriebsbremse : Wegfall des auf dem Typenschein vermerkten Bremskraftregler

Nachtrag vom 23.7.1970 - Gw

Lenkung : Auf Wunsch, rechts

Erkennungsmerkmale :

- 108.016-10-..... = mechanisches Getriebe, Lenkung links +)
- 108.016-12-..... = Getriebeautomat MB, Lenkung links
- 108.016-20-..... = mechanisches Getriebe, Lenkung rechts +)
- 108.016-22-..... = Getriebeautomat MB, Lenkung rechts

- +) Getriebe : Auf Wunsch, mechanisches 5-Gang-Getriebe
Erkennungsmerkmal : Schaltschema auf Schaltknopf