

EIGENÖSSISCHE TYPENPRÜFUNGSKOMMISSION FÜR MOTORFAHRZEUGE

Art des Fahrzeuges Personenwagen	Fabrikmarke MERCEDES - BENZ	250 C Motor: M 130 (130.923)	Typenschein-Nummer CH 0540 45
-------------------------------------	--------------------------------	---------------------------------	----------------------------------

ERKENNUNGSMERKMALE "250 C" auf Kofferdeckel  
 "250/8" auf Hersteller-Plakette, links auf Kühlerrahmen  
 "114.023" als erste Ziffern der Fahrgestell-Nummer

Fahrgestellnummer eingeschlagen rechts auf Kühlerrahmen  
 Motorkennzeichen eingeschlagen "130.923" links hinten seittl. a. Motorblock (als Vorziff.d.Mot.Nr.)  
 Hersteller DAIMLER-BENZ AG., Stuttgart (D) Importeur MERCEDES-BENZ-Automobil AG., Schlieren

<b>FAHRGESTELL</b>	Anz. Achsen <u>2</u>	Anz. Räder <u>4</u>	Antrieb <u>Hinterräder</u>	<b>MOTOR</b>	Bauart <u>Reihe</u>	Takte <u>4</u>
Lenkung	<u>links od. rechts</u>		Lenkhilfe <u>hydraulisch</u>	Marke	<u>MERCEDES</u>	Treibstoff <u>B</u>
Betriebsbremse	<u>hydr., 2-Kreis, Scheiben mit Unterdruck-</u>			Typ	<u>M 130 (130.923)</u>	
Hilfsbremse	<u>mechanisch, IB</u>		<u>[Unterstützung *]</u>	Lage	<u>vorn</u>	Anz. Zyl. <u>6</u>
Stellbremse	<u>auf HR (Pedal)</u>			Bohrung	<u>86,5</u>	Hub <u>78,8</u>
Getriebeart	<u>mech., synchron. **)</u>		Anz. Gänge <u>4 od. 5 **)</u>	Hubraum	<u>2778</u>	cm <sup>3</sup> Steuer-PS <u>14,14</u>
Diff. Sperre	<u>Zughaken</u>	Höchstgeschwind.	<u>180</u> km/h	Leist.-PS	<u>130</u> (DIN)	bei <u>5000</u> u/min
<b>KAROSSERIEFORM</b>	<u>Limousine (Coupé)</u>		Anz. Türen <u>2</u>	Kühlung	<u>Wasser</u>	
	<u>Schiebedach auf Wunsch</u>			Lärm	<u>80</u> dB (A) bei <u>5000</u> u/min	
Anz. Plätze: TOTAL	<u>5</u>	vorn <u>2</u>	Mitte <u>  </u>	hinten <u>3</u>	Stehplätze <u>  </u>	
						<u>595 x Ø 160</u>

<b>ABMESSUNGEN</b>	Spurweite V <u>1440</u> H <u>1440</u>
	Spurkreis L <u>10,5</u> R <u>10,4</u>
Achsabstand	<u>2750</u> / ( / / )
	<u>Aussenabmessungen</u> · <u>Innenabmessungen</u>
Länge	<u>4685</u>
Breite	<u>1790</u>
Höhe	<u>1395</u>
Ueberhang V	<u>780</u>
H	<u>1155</u>
S	

<b>GEWICHTE</b>	Vorn	Mitte	Hinten	TOTAL
Leergewicht	<u>780</u>		<u>680</u>	<u>1460</u>
	<u>125</u>		<u>225</u>	<u>350</u>
Total	<u>905</u>		<u>905</u>	<u>1810</u>
Fabrik-Garantie				<u>1910</u>
Reifen-Dimens.	<u>175 HR 14 Radial</u>			
Tragkraft p. Achse	<u>970</u> (2,0)	<u>1040</u> (2,3)		
Fabrikgar. max. Anhängelast	ungebr. <u>730</u> kg			
	gebrenst <u>1200</u> kg			

AUSRÜSTUNGElektr. Anlage 12 V

Fernlicht CR od. HCR (E) Lichtupe vorhanden  
 Abblendlicht CR od. HCR (E) Standlicht A (E) in CR  
 Nebellampe 2/ BOSCH K 8237 od. B od. HB (E)  
 Warnvorrichtung 1/ elektrisch (2-Ton) Lautstärke 102 (dB) A  
 Scheibenwischer 2/ elektrisch Waschanlage vorhanden  
 Schlusslicht R-S1 (E) Rückstrahler I (E)  
 Stoplicht R-S1 (E) Rückfahrlampen komb.R-S1(E)  
 Kontroll-Nr.-Bel. 2/ Mitte separat Schildform RECHTHALB/Langformat  
 Rückspiegel 1/innen+1/links Geschw.-Messer km/h  
 Richtungsblinker 4/ Anordnung II  
 Vorn 1 (E) seitl. \_\_\_\_\_ hinten 2a (E)  
 Warnblinkanlage vorhanden Arbeitslampen \_\_\_\_\_  
 Diebstahlsicherung: Lenkradschloss

ANGABEN für den FAHRZEUGAUSWEIS

Art des Fahrzeuges Personenwagen  
 Marke & Typ MERCEDES-BENZ 250 C  
 Typenschein-Nummer CH 0540 45  
 Karosserieform Limousine  
 Plätze : Total 5 (Vorn) 2  
 Leergewicht 1460 Treibstoff B  
 PS 14,14  
 Nutzlast \_\_\_\_\_ Hubraum 2778  
 Gesamtgew. 1910 Anhängelast \_\_\_\_\_  
 Gew. des Zuges \_\_\_\_\_

BEMERKUNGEN, ÄNDERUNGEN und AUFLAGEN: Fahrgestell-Nr. des geprüften Fz. = 114.023-12-009089

Typencode: 114.023-1.-..... = Linkslenkung  
 114.023-2.-..... = Rechtslenkung  
 114.023-.0-..... = mechanisches Schaltgetriebe  
 114.023-.2-..... = Automatisches Getriebe

- \* ) Betriebsbremse: auf Wunsch mit Antiblock-System mit elektronischem Bremskraftregler  
 \*\* ) Getriebeart: auf Wunsch Getriebeautomat (4 Stufen), mechanische Verriegelung auf Stellung "P".

Felgen: auf Wunsch mit Leichtmetallfelgen 6J x 14 H2.

Ort und Datum der Prüfung  
Schlieren, 12.7.72

Die Prüfungskommission