

EIDGENÖSSISCHE TYPENPRÜFUNGSKOMMISSION FÜR MOTORFAHRZEUGE

Art des Fahrzeuges Personenwagen	Fabrikmarke MERCEDES - BENZ	450 SEL	Typenschein-Nummer CH 0540 54
-------------------------------------	--------------------------------	---------	----------------------------------

ERKENNUNGSMERKMALE "450 SEL" links auf Kofferdeckel  
 "116" auf Hersteller-Plakette  
 "116 033-2" vor Fahrgestell-Nr. + auf Hersteller-Plakette, vorn,  
 oben auf Kühlertraverse

Fahrgestellnummer eingeschlagen vorn oben auf Spritzwand  
 Motorkennzeichen eingeschlagen "117-983" hinten links oben auf Block vor Kupplungsgehäuse  
 Hersteller DAIMLER-BENZ AG, Stuttgart (D) Importeur MERCEDES-BENZ Automobil AG, Schlieren

<b>FAHRGESTELL</b> Anz. Achsen <u>2</u> Anz. Räder <u>4</u> Antrieb <u>Hinterräder</u> Lenkung <u>links od. rechts</u> Lenkhilfe <u>hydraulisch</u> Betriebsbremse <u>hydr. 2-Kreis, Scheiben, mit Vacuumhilfe *</u> Hilfsbremse <u>mech. IB, Pedal, Dauerbremse</u> - Stellbremse <u>auf Hinterräder, Anhängerbr.</u> - Getriebeart <u>Automat</u> Anz. Gänge <u>3 Stufen</u> Diff. Sperre <u>auf Wunsch=automatisch</u> Höchstgeschwind. <u>210</u> km/h	<b>MOTOR</b> Bauart <u>V 90°</u> Takte <u>4</u> Marke <u>MERCEDES</u> Treibstoff <u>B</u> Typ <u>117.983 (M 117)</u> Lage <u>vorn</u> Anz. Zyl. <u>8</u> Bohrung <u>92</u> Hub <u>85</u> Hubraum <u>4520</u> cm <sup>3</sup> Steuer-PS <u>23,02</u> Leist.-PS <u>225</u> (DIN) bei <u>5000</u> U/min Kühlung <u>Wasser</u> Lärm <u>74</u> dB (A) bei <u>3750(3/4)</u> U/min Lärmdämpfung <u>2 Töpfe 400x240x100</u> <u>670x0 200</u>
<b>KAROSERIEFORM</b> <u>Limousine</u> Anz. Türen <u>4</u> Schiebedach Anz. Plätze: TOTAL <u>5</u> ; vorn <u>2</u> ; Mitte <u>-</u> ; hinten <u>3</u> ; Stehplätze <u>-</u>	

**ABMESSUNGEN** Spurweite v 1525 H 1520  
 Spurbereich L 10,9 R 10,7

Achsabstand 2960 / ( / / )

	Aussenabmessungen	Innenabmessungen
Länge	<u>5060</u>	
Breite	<u>1870</u>	
Höhe	<u>1430</u>	
Ueberhang V	<u>845</u>	
H	<u>1255</u>	
S		

GEWICHTE	Vorn	Mitte	Hinten	TOTAL
Leergewicht	<u>940</u>		<u>840</u>	<u>1780</u>
	<u>120</u>		<u>230</u>	<u>350</u>
Total	<u>1060</u>		<u>1070</u>	<u>2130</u>
Fabrik-Garantie				<u>2275</u>
Reifen-Dimens.	<u>205/70 VR 14</u>			
Tragkraft p. Achse	<u>1160</u> (2,1)	<u>1230</u> (2,3)	über 210 km/h	

Fabrikgar. max. Anhängelast gebremst = 1200 kg  
 ungebremst = 750 kg  
 Dachlast = 60 kg

AUSRÜSTUNG §) Elektr. Anlage 12 v  
 Fernlicht HCR (E) Lichtlupe vorhanden  
 Abblendlicht HCR (E) Standlicht A (E) in HCR  
 Markierlicht - Nebellampen B (E)  
 Warnvorrichtung HELLA 001 779 Lautstärke 104 (dB) A  
 Scheibenwischer elektrisch (3-Stufen) Waschanlage vorhanden  
 Schlusslicht R - S1 (E) Rückstrahler I (E)  
 Stoplicht R - S1 (E) Rückfahrlampen separat  
 Kontroll-Nr. -Bel. 2/unt.Kofferdeck Schildform Hochformat/Langformat  
 Rückspiegel 1/innen + 1/links Geschw.-Messr km/h  
 Richtungsblinker Anordnung II/Parkierlichter: V=A(E)/H=R-S1  
 Vorn 1 (E) seitl. - hinten 2a (E)  
 Warnblinkanlage vorhanden Arbeitslampen -  
 Diebstahlsicherung: Lenkradschloss  
 Kohlenmonoxydmessung: CO 1,9 %; Entstörrprüfung: ECE 10

ANGABEN für den FAHRZEUGAUSWEIS  
 Art des Fahrzeuges Personenwagen  
 Marke & Typ MERCEDES-BENZ 450 SEL  
 Typenschein-Nummer CH 0540 54  
 Karosserieform Limousine  
 Plätze : Total 5 (Vorn) 2  
 Leergewicht 1780 Treibstoff B  
 PS 23,02  
 Nutzlast - Hubraum 4520  
 Gesamtgew. 2275 Anhängelast -  
 Gew. des Zuges -

BEMERKUNGEN, AENDERUNGEN und AUFLAGEN: Fahrgestell-Nr. des geprüften Fz. = 116 033-12-001816

\* ) Betriebsbremse: auf Wunsch = Antiblock-System mit elektronischem Bremskraftregler

§) Ausrüstung : Nebelschlussleuchte muss ausser Betrieb gesetzt werden

Ort und Datum der Prüfung  
Schlieren, 22.3.73

Die Prüfungskommission

(K)