

Personenwagen      MERCEDES - BENZ      200  
 Ab Fahrgestell-Nummer 115.015-...- 200'001      CH 0540 60

ERKENNUNGSMERKMALE      "200" auf Kofferdeckel.  
 "115" auf Hersteller-Plakette.  
 vorn links oben auf Kuhlerrahmen.  
 "115.015-...-" als Vorziffern der Fahrgestell-Nummer.

Fahrgestellnummer eingeschlagen      vorn rechts oben auf Kuhlerrahmen.  
 Motorkennzeichen eingeschlagen      "115.923" links seitlich hinten auf Block (Vorziffern der Mot.-Nr.)  
 Hersteller      DAIMLER-BENZ AG, Stuttgart (BRD)      Importeur      MERCEDES-BENZ Automobil AG, Schlieren

<b>FAHRGESTELL</b>	Anz. Achsen <u>2</u>	Anz. Räder <u>4</u>	Antrieb <u>Hinterräder</u>	<b>MOTOR</b>	Bauart <u>Reihe</u>	Takte <u>4</u>
Lenkung	<u>links od. rechts</u>		Lenkhilfe <u>a.W. hydraulisch</u>	Marke	<u>MERCEDES</u> Treibstoff <u>B</u>	
Betriebsbremse	<u>hydr., 2-Kreis, SCH, mit Unterdruck-Unterst.*</u>			Typ	<u>M 115 = 115.923</u>	
Hilfsbremse	<u>mech., IB, auf</u>	Dauerbremse	<u>-</u>	Lage	<u>VORN</u>	Anz. Zyl. <u>4</u>
Stellbremse	<u>HR (Pedal)</u>	Anhängerbr.	<u>-</u>	Bohrung	<u>87</u>	Hub <u>83,6</u>
Getriebeart	<u>mechanisch od. Automat</u>	Anz. Gänge	<u>4</u>	Hubraum	<u>1988</u> cm <sup>3</sup>	Steuer-PS <u>10,11</u>
Diff. Sperre	<u>-</u>	Zughaken	<u>-</u>	Leist.-PS	<u>95</u> (DIN) bei <u>4800</u> U/min	
		Höchstgeschwind.	<u>160/155</u> km/h	Kühlung	<u>Wasser</u>	
<b>KAROSSERIEFORM</b>	<u>Limousine</u>		Anz. Türen <u>4</u>	Lärm	<u>78</u> dB (A) bei <u>4800</u> U/min	
		Schiebedach	<u>a. Wunsch</u>	Lärmdämpfung	<u>1/ 260x240x110</u> <u>1/ 600 x Ø 160</u>	
Anz. Plätze: TOTAL <u>5</u> ; vorn <u>2</u> ; Mitte <u>  </u> ; hinten <u>3</u> ; Stehplätze <u>  </u>						

**ABMESSUNGEN** Spurweite V 1448 H 1440  
 Spurbereich L 10,0 R 10,0

Achsabstand 2750 / ( / / )

	Aussenabmessungen	Innenabmessungen
Länge	<u>4680</u>	
Breite	<u>1770</u>	
Höhe	<u>1440</u>	
Ueberhang V	<u>775</u>	
H	<u>1155</u>	
S		

GEWICHTE	Vorn	Mitte	Hinten	TOTAL
Leergewicht	<u>690</u>		<u>650</u>	<u>1340</u>
Nutzlast	<u>110</u>		<u>240</u>	<u>350</u>
Total	<u>800</u>		<u>890</u>	<u>1690</u>
Fabrik-Garantie	<u>-</u>		<u>-</u>	<u>1860</u>
Reifen-Dimens.	<u>6.95/175 S 14 4PR</u>			
Tragkraft p. Achse	<u>1010</u> (2,1)	<u>1010</u> (2,1)		
Fabrikgar. max.	<u>Gesamtzuggewicht</u>			
	<u>Anhängelast</u>			<u>+</u> kg
<b>Reifenvariante:</b>	<u>175 SR 14</u>			
	<u>V= 1050(2,2) / H= 1100(2,3)</u>			

AUSRÜSTUNGElektr. Anlage 12 V

Fernlicht HCR H4 od. CR (E) Lichtlupe vorhanden  
 Abblendlicht HCR H4 od. CR (E) Standlicht A (E) in HCR  
 Markierlicht -  
 Warnvorrichtung 2/BOSCH CH5030103 od. HELLA 001779=100(AB) A  
 Scheibenwischer elektrisch Waschanlage vorhanden  
 Schlusslicht R-S1 (E) Rückstrahler I (E)  
 Stopplicht R-S1 (E) Rückfahrlampen 2 separat  
 Kontroll-Nr. -Bel. 2/separat Schildform Einheitsformat  
 Rückspiegel innen + links Geschw. -Messer km/h  
 Richtungsblinker Anordnung II  
 Vorn 1 (E) seitl. - hinten 2a (E)  
 Warnblinkanlage vorhanden Nebellampen: B (E)  
 Diebstahlsicherung: Lenkradschloss

ANGABEN für den FAHRZEUGAUSWEIS

Art des Fahrzeuges Personenwagen  
 Marke & Typ MERCEDES-BENZ 200  
 Typenschein-Nummer CH 0540 60  
 Karosserieform Limousine  
 Plätze : Total 5 (Vorn) 2  
 Leergewicht 1340 Treibstoff B  
 PS 10,11  
 Nutzlast - Hubraum 1988  
 Gesamtgew. 1860 Anhängelast -  
 Gew. des Zuges -

BEMERKUNGEN, ÄNDERUNGEN und AUFLAGEN: Fahrgestell-Nr. des geprüften Fz. = PrototypTypencode:

115.015-1-..... = Linkslenkung  
 115.015-2-..... = Rechtslenkung  
 115.015-:0-..... = mechanisches Schaltgetriebe  
 115.015-.2-..... = Getriebeautomat(4. Stufen, Verriegelung "P")

\*) 2-Kreis-Warnvorrichtung: Niveau-Anzeige; Kontrolllampe kombiniert mit Handbremse.+) Fabrikgar.max.Anhängelast: gebremst= 1200 kg / ungebremst= 705 kg  
 Geprüfte Anhängelast mit mech. Getriebe in 15 % Steigung = 1100 kgAbgasmessung:

70/220 EWG; 800 U/min CO 1,0 - 3,5 %.

Funkentstörung:

ECE 10; A+1.

Stuttgart-Untertürkheim, 16.-20. Juli 1973