

Personenwagen	MERCEDES - BENZ	250 C Ab Fahrgestell-Nummer 114.023-.- 100'001	CH 0540 64
---------------	-----------------	--	------------

**ERKENNUNGSMERKMALE** "250 C" auf Kofferdeckel.  
 "114" auf Hersteller-Plakette.  
 vorn links oben auf Kühlerahmen.  
 "114.023-.-" als Vorziffern der Fahrgestell-Nummer.

Fahrgestellnummer eingeschlagen vorn rechts oben auf Kühlerahmen.  
 Motorkennzeichen eingeschlagen "130.923" links seitlich hinten auf Block (Vorziffern zu Mot.-Nr.)  
 Hersteller DAIMLER-BENZ AG, Stuttgart (BRD) Importeur MERCEDES-BENZ-Automobil AG, Schlieren

<b>FAHRGESTELL</b> Anz. Achsen <u>2</u> Anz. Räder <u>4</u> Antrieb <u>Hinterräder</u>	MOTOR Bauart <u>Reihe</u> Takte <u>4</u>
Lenkung <u>links od. rechts</u> Lenkhilfe <u>a.W. hydraulisch</u>	Marke <u>MERCEDES</u> Treibstoff <u>B</u>
Betriebsbremse <u>hydr., 2-Kreis, SCH, mit Unterdruck-Unterst.*</u>	Typ <u>M 130 = 130.923</u>
Hilfsbremse <u>mech., IB, auf</u> Dauerbremse <u>-</u>	Lage <u>vorn</u> Anz. Zyl. <u>6</u>
Stellbremse <u>HR (Pedal)</u> Anhängerbr. <u>-</u>	Bohrung <u>86,5</u> Hub <u>78,8</u>
Getriebeart <u>mechanisch od. Automat</u> Anz. Gänge <u>4 od. 5</u>	Hubraum <u>2778</u> cm <sup>3</sup> Steuer-PS <u>14,14</u>
Diff. Sperre <u>-</u> Zughaken <u>-</u> Höchstgeschwind. <u>180/175</u> km/h	Leist.-PS <u>130</u> (DIN) bei <u>5000</u> U/min

<b>KAROSSERIEFORM</b> <u>Limousine</u> Anz. Türen <u>2</u>	Kühlung <u>Wasser</u>
Schiebedach <u>a.Wunsch</u>	Lärm <u>80dB (A)</u> bei <u>5000</u> U/min
Anz. Plätze: TOTAL <u>5</u> ; vorn <u>2</u> ; Mitte <u>-</u> ; hinten <u>3</u> ; Sitzplätze <u>-</u>	Lärmdämpfung <u>1/ 275x250x110</u> <u>1/ 595 x Ø 160</u>

<b>ABMESSUNGEN</b>	Spurweite V <u>1448</u> H <u>1440</u>
	Spurkreis L <u>10,0</u> R <u>10,0</u>
Achsabstand	<u>2750</u> / / / /
	<u>Aussenabmessungen</u> <u>Innenabmessungen</u>
Länge	<u>4680</u>
Breite	<u>1790</u>
Höhe	<u>1395</u>
Ueberhang V	<u>775</u>
II	<u>1155</u>
S	

<b>GEWICHTE</b>	Vorn	Mitte	Hinten	TOTAL
Leergewicht	<u>735</u>		<u>660</u>	<u>1395</u>
Nutzlast	<u>125</u>		<u>225</u>	<u>350</u>
Total	<u>860</u>		<u>885</u>	<u>1745</u>
Fabrik-Garantie	<u>-</u>		<u>-</u>	<u>1915</u>
Reifen-Dimens.	<u>6.95/175 H 14 6PR</u>			
Tragkraft p. Achse	<u>1040</u> (2,2)	<u>1090</u> (2,4)		
Fabrikgar. max.	Anhängelast gebremst = <u>1200</u> kg			
	ungebremst = <u>735</u> kg			
<b>Reifenvariante:</b>	<u>175 SR 14</u>			
	<u>V = 1050(2,2) / H = 1100(2,5)</u>			

**AUSRUFSTUNG**Elektr. Anlage 12 V

Fernlicht HCR H4 od. CR (E) Lichttupe vorhanden  
 Abblendlicht HCR H4 od. CR (E) Standlicht A (E) in HCR  
 Marklerlicht -  
 Warnvorrichtung 2/BOSCH CH5030103 od. HELLA 001779-98 (dB) A  
 Scheibenwischer elektrisch Waschanlage vorhanden  
 Schlusslicht R-S1 (E) Rückstrahler I (E)  
 Stoplicht R-S1 (E) Rückfahrlampen 2 separat  
 Kontroll-Nr. -Bel 2/ separat Schildform Einheitsformat  
 Rückspiegel innen + links Geschw. -Messor km/h  
 Richtungsblinker Anordnung II  
 Vorn I (E) seitl. - hinten 2a (E)  
 Warnblinkanlage vorhanden Nebellampen B (E)  
 Diebstahlsicherung: Lenkradschloss

**ANGABEN für den FAHRZEUGAUSWEIS**

Art des Fahrzeuges Personenwagen  
 Marke & Typ MERCEDES-BENZ 250 C  
 Typschein-Nummer CH 0540 64  
 Karosserieform Limousine  
 Plätze : Total 5 (Vorn) 2  
 Leergewicht 1395 Treibstoff B  
 PS 14,14  
 Nutzlast - Hubraum 2778  
 Gesamtgew. 1915 Anhängelast -  
 Gew. des Zuges -

**BEMERKUNGEN, ÄNDERUNGEN und AUFLAGEN:** Fahrgestell-Nr. des geprüften Fz. = PrototypTypencode:

114.023-1.-..... = Linkslenkung  
 114.023-2.-..... = Rechtslenkung  
 114.023-.0-..... = mechanisches Schaltgetriebe  
 114.023-.2-..... = Getriebeautomat (4 Stufen, Verriegelung "P")

\*) 2-Kreis-Warnvorrichtung: Niveau-Anzeige; Kontrolllampe kombiniert mit Handbremse.Abgasmessung:

70/220 EWG; 800 U/min CO 1,0 - 2,5 %

Funkentstörung:

ECE 10; A+1.

z Stuttgart-Untertürkheim, 16.-20. Juli 1973