

Art des Fahrzeuges

Fabrikmarke

Typ

Typenschein-Nummer

ZUSATZKARTE S

Personenwagen

MERCEDES - BENZ

4 5 0 SEL 6.9

CH

054077S

Hersteller  
ErkennungsmerkmaleDAIMLER-BENZ AG, Stuttgart (D)  
"116036 12" (Linkslenkung) oder "116036 22" (Rechtslenkung) Vorziffer zu Fahrgestell-Nr.Herstellerplakette  
Fahrgestellnummer  
Motorkennzeichen  
Hauptimporteur  
Geprüftes Fahrzeugvorn oben auf Kühlertraverse, unter Motorhaube  
im Motorraum, Mitte Spritzwand  
"100985" links, hinten oben auf Wandlerflansch  
MERCEDES-BENZ-AUTOMOBIL AG, Zürcherstrasse 109, 8952 Schlieren  
116036 12\_000034

Unveränderliche Zeichen im Typencode

116036 2

Fahrgestell

Anzahl Achsen

2 Anzahl Räder 4

Lenkung

mechanisch mit hydraulischer Lenkhilfe

Getriebe

Automat

Anzahl Gänge

3-Stufen Achsantrieb auf Hinterräder

Betriebsbremse

hydraulisch, Scheiben, 2-Kreis, Unterdruckhilfe, auf alle Räder

Hilfsbremse

mechanisch, Innenbacken, auf die Hinterräder

Feststellbremse

wie Hilfsbremse, Pedal

Dauerbremse

---

2-Kreis-Kontrolle

Niveauekontrolle; Kontrollampe kombiniert

Karosserie

Limousine

Anzahl Türen

4 Geschw. Messer km/h

Sicherheitsgurten

Ar 4 +) Rückspiegel 1/innen+1/links

Unanlegkeit

Zugvorrichtung ---

Diebstahlsicherung

Lenkradschloss

Anzahl Plätze

t 5 v 2 M h 3

Masse

innen

ausser

5060

Achsabstand

2960

Länge

1870

Doppelachse

v

h

Breite

1410

Spurweite

v 1525

h 1505

Höhe

Ueberhang

s

---

Spurweite

v

-

v

845

h

h

1255

Spurkreis

t 11950

r 11200

Abstand Lenkrad - vorderste Fahrzeugteile

Motor

Marke

MERCEDES

Typ

M 100 (100985)

Bauart

V

Takte

4

Treibstoff

B

Lage

vorn

Kühlung

Wasser

Anzahl Zylinder

8

Bohrung

107

Hub

95

Hubraum

6834

Steuer-PS

34,8

Leistungs-PS

266 DIN

bei U/min

4250

Lärm

74 dB/A bei U/min

3187 (+)

Schalldämpfer

2 Töpfe 400x100x240 / 670x200 mm

Abgasprüfung

ECE 15 R +)

Entstörung

BAV Anhang 8 Ziff. 3 / Ziff. 4 = B+2

Gewichte

vorn

hinten

total

Leergewicht

1140

860

2000

Nutzlast

105

245

350

Gesamtgewicht

1245

1105

2350

Fabrikgarantie

---

2420

Reifengrösse

215/70 VR 14

215/70 VR 14

(Varianten

Ply / bar

-- / 2.4

-- / 2.2

vgl. Bemerkungen)

Tragkraft

1270

1200

für V max

&gt; 210 km/h &gt; 210 km/h

Garantierte Anhängelast gebremst

1200 kg

Garantierte Anhängelast ungebremst

750 kg

Garantiertes Gesamtzuggewicht

Geprüfte Anhängelast

Höchstgeschwindigkeit nach Hersteller

225 km/h

Höchstgeschwindigkeit gemessen

km/h

§) **Ausrüstung**

Fernlichter HCR (E)

Abblendlichter HCR (E)

Standlichter A (E) in HCR

Schlusslichter R-S1 (E)

Bremslichter R-S1 (E)

Richtungsblinker v l (E) s h 2a (E)

Rückstrahler v s h 1 (E)

Markierlichter v s h

Zusätzliche Lichter Nebellichter= B (E)

Kontroll-Nr.-Beleuchtung 2/ Mitte, oben

Scheibenwischer 2/ Blatt mit 4/4g Waschanlage

Warnvorrichtungen BOSCH 0 320 143 015 + 016

**Angaben für den Fahrzeugausweis**

Art des Fahrzeuges Personenwagen

Marke und Typ MERCEDES-BENZ 450 SEL 6,9

Typenscheinnummer CH 054077

Karosserie Limousine

Plätze total 5 vorn 2

Leergewicht 2000 Treibstoff B

Nutzlast --- Steuer-PS 34,8

Gesamtwegicht 2420 Hubraum 6824

**Bemerkungen, Änderungen, Auflagen und Eintrag im Fahrzeugausweis**

- \* ) Abgasprüfung : ECE-15-Genehmigungszeichen vorn rechts im Türpfosten.
- + ) Sicherheitsgurten : Gurtverlauf und Erreichbarkeit nach Art. 23 Abs. 3bis geprüft.
- §) Ausrüstung : Nebelschlussleuchten müssen ausser Betrieb gesetzt werden.  
Fahrzeug ist serienmässig mit einer automatischen Geschwindigkeitsregelung (Tempostat) ausgerüstet.

Ort und Datum der Prüfung

Bern, 1.10.75.

Eidg. Fahrzeug-Typenprüfung

Personenwagen

MERCEDES - BENZ

450 SEL 6.9

CH 0540 77

Z U S A T Z K A R T E I.

Nachtrag vom 15. September 1977 in Schlieren - Br

Geräuschmessung nach BAV

Vorbeifahrt : 50 km/h, A2, 1A 2,65, 77 dB/A

Nahfeld : 84,5 dB/A bei 3187 U/min