

Art des Fahrzeuges	Fabrikmarke	Typ	Typenschein-Nummer
Personenwagen	O P E L	Manta 19 S od. 19 SR *)	CH 0618 25

Hersteller	ADAM OPEL AG, Russelsheim (D)		
Erkennungsmerkmale	"Manta S" od. "Manta SR" rechts auf Kofferdeckel, -"Manta-B" auf Hersteller-Plakette "5..." vor Fahrgestell-Nr.		
Herstellerplakette	unter Motorhaube, vorn rechts auf Traverse		
Fahrgestellnummer	rechts, zwischen Beifahrersitz und Türschwelle, unter hochklappbarem Bodenteppich		
Motorkennzeichen	"19 S *" vor Motor-Nr., links, Mitte Motorblock		
Hauptimporteur	GENERAL MOTORS SUISSE SA, Salzhausstrasse 21, 2501 Biel		
Geprüftes Fahrzeug	5961003359	Unveränderliche Zeichen im Typencode	58.. / 59..

Fahrgestell			
Anzahl Achsen	2	Anzahl Räder	4
Lenkung	mechanisch		
Getriebe	mechanisch synchronisiert		
Anzahl Gänge	4	Achsantrieb	auf Hinterräder
Betriebsbremse	hydraulisch, 2-Kreis, V-Scheiben/H-IB, Unterdruckhilfe, Bremskraftbegrenzer auf HR		
Hilfsbremse	mechanisch, Innenbacken, auf die Hinterräder		
Feststellbremse	wie Hilfsbremse, Hebel mit Segment		
Dauerbremse	---		
2-Kreis-Kontrolle	Druckdifferenz-Schalter; Kontrolllampe kombiniert		

Motor			
Marke	OPEL	Typ	19 S *
Bauart	Reihe	Takte	4
Treibstoff	B	Lage	vorn
Kühlung	Wasser	Anzahl Zylinder	4
Bohrung	93	Hub	69,8
Hubraum	1897	Steuer-PS	9,66
Leistungs-PS	90 DIN	bei U/min	4800
Lärm	79	dB/A bei U/min	4800
Schalldämpfer	2 Töpfe 330x250x110 / 430x120 mm		
Abgasprüfung	ECE 15 **)		
Entstörung	RAY Anhang 8 Ziff. 3 / Ziff. 4 = D		

Karosserie	Limousine (Coupé)		
Anzahl Türen	2	Geschw. Messer	km/h
Sicherheitsgurten	Ar 4 m +)	Rückspiegel	1/innen+1/links
Unterlegkeil	---	Zugvorrichtung	---
Diebstahlsicherung	Lenkradschloss		
Anzahl Plätze	t 5 v 2	M	h 3
Masse	Innen	ausser	
Länge		4450	Achsaabstand 2518
Breite		1650	Doppelachse v h
Höhe		1330	Spurweite v 1375 h 1375
Ueberhang	s	---	Spurweite v h
	v	862	h
	h	1070	Spurkreis l 9500 r 9500
Abstand Lenkrad - vorderste Fahrzeugteile			

Gewichte	vorn	hinten	total
Leergewicht	560	450	1010
Nutzlast	105	245	350
Gesamtgewicht	665	695	1360
Fabrikgarantie	1370		
Reifengrösse	185/70 SR 13	185/70 SR 13	(Varianten ++)
Ply / bar	--- / 1,8	--- / 1,8	vgl. Bemerkungen)
Tragkraft	790	790	
für V max	180 km/h	180 km/h	
Garantierte Anhängelast gebremst	1300		
Garantierte Anhängelast ungebremst	500		
Garantiertes Gesamtzuggewicht	---		
Geprüfte Anhängelast	850		
Höchstgeschwindigkeit nach Hersteller	172 km/h		
Höchstgeschwindigkeit gemessen	---		
zulässige Dachlast 60 kg §)			

Ausrüstung	HCR H4 (E)
Fernlichter	HCR H4 (E)
Abblendlichter	A (E) in HCR
Standlichter	R-S1 (E)
Schlusslichter	R-S1 (E)
Bremslichter	1 (E)
Richtungsblinker	v 1 (E) s h 2a (E)
Rückstrahler	v s h I (E)
Markierlichter	v s h
Zusätzliche Lichter	
Kontroll-Nr.-Beleuchtung	1/Mitte Stosstange
Scheibenwischer	2/Blatt mit/ohne/Waschanlage
Warnvorrichtungen	BOSCH 0 320 143 017 CH 5 0301 07 oder andere gemäss Homologationsblätter geprüfte Modelle

Angaben für den Fahrzeugausweis

Art des Fahrzeuges	Personenwagen		
Marke und Typ	O P E L Manta 19 S od. 19 SR		
Typenscheinnummer	CH	0618	25
Karosserie	Limousine		
Plätze	total 5	vorn	2
Leergewicht	1010	Treibstoff	B
Nutzlast	---	Steuer-PS	9,66
Gesamtgewicht	1370	Hubraum	1897

Bemerkungen, Aenderungen, Auflagen und Eintrag im Fahrzeugausweis

- * Modelle : 59266 B Manta L Berlinetta, Vorziffer zu Fahrgestell-Nr. = 59..
59266 SR Manta L SR Pack , = 59..
58266 Manta , = 58..
59266 Manta L , = 59..
- ** Abgasprüfung : ECE-15-Genehmigungszeichen, rechts auf Kotflügelinnenseite.
- + Sicherheitsgurten : Gurtenverlauf und Erreichbarkeit nach Art. 23 Abs. 3bis geprüft; Gurttyp "Ar 4 m".
- ++ Reifenvarianten : 165 SR 13 185/70 HR 13 195/70 SR 13 195/70 HR 13
— / 2,0 — / 1,8 — / 1,8 — / 1,8
820 kg 790 kg 880 kg 880 kg
180 km/h 210 km/h 180 km/h 210 km/h
- § Eintrag im Fahrzeugausweis:
- zulässige Dachlast 60 kg.

Ersetzt TS CH 0618 25 vom 1.9.1975
Geprüfte Anhängelast
(20.6.1977)

Ort und Datum der Prüfung
Studen, 1.9.75.

Eidg. Fahrzeug-Typenprüfung