

EIGENÖFFENSICHERE TYPENPRÜFUNGSKOMMISSION FÜR MOTORFAHRZEUGE

Leichter Sattelschlepper	Fabrikmarke MERCEDES-BENZ	Typ LS 508 DGA 29	Typenschein-Nummer CH 3540 51
-----------------------------	------------------------------	----------------------	----------------------------------

ERKENNUNGSMERKMALE "508 D" beidseitig an Kabine.
 "LS 508 DGA 29" auf Hersteller-Plakette, rechts in Kabine
 auf vorderem Türpfosten.
 "CH 309.400-12-....." Vorziffer zu Fahrgestell-Nummer.

Fahrgestellnummer eingeschlagen rechts, vorn seitlich auf Längsträger vor hinterem Federsupport
 Motorkennzeichen eingeschlagen oben auf Ventildeckel
 Hersteller DAIMLER-BENZ, Stuttgart / D Importeur MERCEDES-BENZ AG., Schlieren / ZH

FAHRGESTELL	Anz. Achsen <u>2</u>	Anz. Räder <u>6</u>	Antrieb <u>Hinterräder</u>	MOTOR Bauart <u>Reihe</u>	Takte <u>4</u>
Lenkung	<u>links</u>	Lenkhilfe	<u>-</u>	Marke <u>MERCEDES</u>	Treibstoff <u>D</u>
Betriebsbremse	<u>hydr., 2-Kreis, IB, m. Druckluft-Unterstützung</u>			Typ <u>OM 314.V</u>	
Hilfsbremse	<u>mech., IB, Gestänge</u>			Lage <u>vorn</u>	Anz. Zyl. <u>4</u>
Stiebbremse	<u>Kabel, HR</u>			Bohrung <u>97</u>	Hub <u>128</u>
Getriebeart	<u>mech. vollsynchronisiert</u>			Hubraum <u>3782</u>	cm ³ Steuer-PS <u>19,27</u>
Diff. Sperre	<u>-</u>	Zughaken	<u>-</u>	Leist.-PS <u>85</u>	(DIN) bei <u>2800</u> U/min
		Höchstgeschwind.	<u>88,8</u> km/h	Kühlung <u>Wasser</u>	

KAROSSERIEFORM	<u>Frontlenkerkabine</u>	Anz. Türen <u>2</u>	
	Schiebedach	<u>-</u>	
Anz. Plätze : TOTAL	<u>3</u>	vorn <u>3</u>	Mitte <u>-</u> ; hinten <u>-</u> ; Stehplätze <u>-</u>
		Lärm <u>82</u> dB (A) bei <u>2900</u> U/min	Lärmdämpfung <u>1</u> Topf 850 x Ø 185

ABMESSUNGEN	Spurweite V <u>1730</u>	H <u>1492</u>
	Spurkreis L <u>9,9</u>	R <u>10,2</u>
Achsabstand	<u>2950 / (/ /)</u>	
	Aussenabmessungen	Innenabmessungen
Länge	<u>4920</u>	
Breite	<u>2100</u>	
Höhe	<u>2300</u>	
Ueberhang V	<u>720</u>	
H	<u>1175</u>	
S	<u>-</u>	

GEWICHTE	Vorn	Mitte	Hinten	TOTAL
Leergewicht	<u>je nach Aufbau</u>			
Nutzlast				
Total				<u>3500</u>
Fabrik-Garantie	<u>1800</u>		<u>2700</u>	<u>3500</u>
Reifen-Dimens.	<u>6,50 - 16</u>			
Tragkraft p. Achse	<u>1800</u>	<u>(4,25)</u>	<u>3400</u>	<u>(4,25)</u>
Fabrikgar. max.	<u>Gesamtzuggewicht</u>			<u>6500</u> kg

AUSRÜSTUNG §) Elektr. Anlage 12 v
Fernlicht 2/CR (E) Lichttupe an Fernlicht
Abblendlicht 2/CR (E) Standlicht 2/K 11743
Markierlicht - Nebellampen -
Warnvorrichtung 1/elektrisch (1-Ton) Lautstärke 98 (dB) A
Scheibenwischer 2/elektrisch (2-Stufen) Waschanlage vorhanden
Schlusslicht 2/ R - S1 (E) Rückstrahler 2/I (E)
Stoplicht 2/ R - S1 (E) Rückfahrlampen -
Kontroll-Nr. -Bel. 1/komb. Schlussl. Schildform Hochformat/Langformat
Rückspiegel 2/links + rechts Geschw. -Messer KIENZLE-Fahrt-
Richtungsblinker 4/Blinker [schreiber CH 2 0205
Vorn g=2/HELLA SAE I hinten g=2/2a (E)
Warnblinkanlage m. Kontrolllampe Arbeitslampen
1 Unterlegkeil 310 x 190 x 150

ANGABEN für den FAHRZEUGAUSWEIS
Art Leichter Sattelschlepper
Marke & Typ MERCEDES-BENZ LS508DGA29
Fahrgestell-Nr. (nach Fahrzeug)
Typenschein-Nummer CH 3540 51
Karosserieform
Plätze: Total 3 (Vorn) 3
Leergewicht 1t. Waagsch. Treibstoff D
PS 19,27
Nutzlast - Hubraum 3782
Gesamtgew. 3500 Anhängelast
Gew. des Zuges

BEMERKUNGEN, AENDERUNGEN und AUFLAGEN: Fahrgestell-Nr. des geprüften Fz.: CH 309.400-12-068379

§) Ausrüstung: Ist bei der Einzelabnahme zu prüfen.

Ort und Datum der Prüfung
Zürich, 14.4.71 / 6.5.71

Die Prüfungskommission