

EIDGENÖSSISCHE TYPENPRÜFUNGSKOMMISSION FÜR MOTORFAHRZEUGE

ZUSATZKARTE

Art des Fahrzeuges Motorrad	Fabrikmarke V E S P A	Typenschein-Nummer CH <u>6003 06.</u>
---------------------------------------	---------------------------------	------------------------------------------

ERKENNUNGSMERKMALE "VESPA G.T.R." oben auf rechtem Beinschutz, sowie auf Hersteller-Plakette, rechts, seitlich, auf Mittelkonsole, neben Fussbremse.

"GRAN TOURISMO" hinten auf Kotflügel.

"VNL 2 T" vor Fahrgestellnummer

Fahrgestellnummer eingeschlagen links, hinten auf Rahmen neben Rad (unter Seitenschutz)

Motorkennzeichen eingeschlagen rechts, auf Motorgehäuse, hinter Auspuffrohr.

Hersteller PIAGGIO & Co. SA, Genova (I) Importeur ROLLAG, Zürich

FAHRGESTELL Anz. Achsen <u>2</u> Anz. Räder <u>2</u> Antrieb <u>hinten</u>	MOTOR Bauart-1-Zyl. Block Takte <u>2</u>
Lenkung <u>Lenkstange</u> Lenkhilfe _____	Marke <u>PIAGGIO</u> Treibstoff <u>B</u>
Betriebsbremse <u>mech., IB, auf das Hinterrad (Pedal)</u>	Typ <u>VNL 2 M</u>
Hilfsbremse <u>mech., IB, auf das Vorderrad (Hebel)</u>	Lage <u>hinten</u> Anz. Zyl. <u>1</u>
Stellbremse _____	Bohrung <u>52,5</u> Hub <u>57</u>
Getriebeart <u>mechanisch</u> Anz. Gänge <u>4</u>	Hubraum <u>123,4</u> cm ³ Steuer-PS <u>0,63</u>
Diff. Sperre <u>Zughaken</u> Höchstgeschwind. <u>72</u> km/h	Leist.-PS <u>6,26</u> (DIN) bei <u>5000</u> u/min

KAROSSERIEFORM <u>Roller</u> Anz. Türen _____	Kühlung <u>Luft</u>
<u>Sitzkissen 630 mm mit Halteriemen</u> Schiebedach _____	Lärm <u>74</u> dB (A) bei <u>5000</u> u/min
Anz. Plätze: TOTAL <u>2</u> ; vorn <u>1</u> ; Mitte _____; hinten <u>1</u> ; Stehplätze _____	Lärmdämpfung <u>1/Topf. 200x160x70</u>

ABMESSUNGEN	Spurweite V _____ H _____	Spurkreis L _____ R _____			
Achsabstand	<u>1240</u> / (_____ / _____ / _____)				
	<u>Aussenabmessungen</u>	<u>Innenabmessungen</u>			
Länge	<u>1770</u>	_____			
Breite	<u>720</u>	_____			
Höhe	<u>1070</u>	_____			
Ueberhang V	<u>210</u>	_____			
H	<u>320</u>	_____			
S	_____	_____			

GEWICHTE	Vorn	Mitte	Hinten	TOTAL
Leergewicht	<u>35</u>	_____	<u>65</u>	<u>100</u>
	<u>20</u>	_____	<u>120</u>	<u>140</u>
Total	<u>55</u>	_____	<u>185</u>	<u>240</u>
Fabrik-Garantie	<u>85</u>	_____	<u>200</u>	<u>275</u>
Reifen-Dimens.	<u>3.50-10</u>		<u>3.50-10</u>	_____
Tragkraft p. Achse	<u>110 (1,2)</u>		<u>180 (2,2)</u>	_____
	<u>Gesamtzuggewicht</u>		_____	_____
Fabrikgar. max.	Anhängelast		_____	_____ kg

AUSRÜSTUNGElektr. Anlage 6 V

Fernlicht 1/SIEM IGM 0764Px Lichtlupe ---
 Abblendlicht 1/SIEM IGM 0764Px Standlicht 1/in Scheinwerfer
 Markierlicht --- Nebellampen ---
 Warnvorrichtung 1/elektr. Schnarre Lautstärke 84 (dB) A
 Scheibenwischer --- Waschanlage ---
 Schlusslicht 1/SIEM DGM 5979LPxLT Rückstrahler 1/ I (E)
 Stoplicht 1/SIEM DGM 5981 AR Rückfahrlampen ---
 Kontroll-Nr. -Bel. komb. Schlüssl. Schildform Hochformat/~~Kleinformat~~
 Rückspiegel 1/links a. Lenker Geschw. -Messer km/h
 Richtungsblinker ---
 Vorn --- seitl. --- hinten ---
 Warnblinkanlage --- Arbeitslampen ---
 Diebstahlsicherung: 1/ Lenksäulenverriegelung

ANGABEN für den FAHRZEUGAUSWEIS

Art des Fahrzeuges Motorrad
 Marke & Typ VESPA G.T.R.
 Typenschein-Nummer CH 6003 06
 Karosserieform ---
 Plätze : Total 2 (Vorn) 1
 Leergewicht 100 Treibstoff B
 PS 0,63
 Nutzlast --- Hubraum 123,4
 Gesamtgew. 275 Anhängelast ---
 Gew. des Zuges ---

BEMERKUNGEN, AENDERUNGEN und AUFLAGEN: Fahrgestell-Nr. des geprüften Fz. = VNL2T 112 203

Ort und Datum der Prüfung
Zürich, 4. Mai 1971

Die Prüfungskommission

Motorrad

V E S P A

G. T. R.

CH 6003 06

Zusatzkarte I

Nachtrag vom 23.6.1987 /Ba

Ausrüstungsvariante : Schluss- Bremslicht TRIOM CH 1 0292